

Butelczarki SERIA TC

| | Jednostka | 1000TC | 1000DTC | 2000TC | 2000DTC | 3000TC | 3000DTC | 5000TC | 5000DTC |
|---|-----------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Ogólne parametry | | | | | | | | | |
| Pojemność produkowana opakowania | [ml] | Do 1000 | Do 1000 | Do 2000 | Do 2000 | Do 3000 | Do 3000 | Do 5000 | Do 5000 |
| Siła zamykania | [kN] | 30 | 30 | 50 | 50 | 120 | 120 | 120 | 120 |
| Wymiary formy [Wys. x Szer. x Gru.] | [mm] | 330x 300x 120 | 330x 300x 120 | 480x 350x 160 | 480x 350x 160 | 580x 400x 260 | 580x 400x 260 | 630x 400x 260 | 630x 400x 260 |
| Maksymalny prześwit między stołami | [mm] | 360 | 360 | 450 | 550 | 550 | 550 | 550 | 550 |
| Suchy cykl | [sek] | 3,5 | 5,5 | 4 | 6 | 6 | 8 | 6 | 8 |
| Odległości pomiędzy środkami dysz do wytłaczania | | | | | | | | | |
| 2 gniazda formujące | [mm] | 120 | 120 | 160 | 160 | 180 | 180 | 250 | 250 |
| 3 gniazda formujące | [mm] | 85 | 85 | 100 | 100 | 160 | 160 | 180 | 180 |
| 4 gniazda formujące | [mm] | 65 | 65 | 85 | 85 | 120 | 120 | 140 | 140 |
| 6 gniazda formujące | [mm] | x | x | 65 | 65 | 85 | 85 | 85 | 85 |
| 8 gniazda formujące | [mm] | x | x | x | x | 65 | 65 | 85 | 85 |
| Jednostka uplastyczniana | | | | | | | | | |
| Średnica ślimaka | [mm] | 52 | 60 | 60 | 70 | 70 | 80 | 80 | 90 |
| Długość ślimaka do średnicy (L/D) | [mm] | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Liczba stref grzewczych | [szt] | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Jednostka zasilania hydraulicznego | | | | | | | | | |
| Pojemność zbiornika oleju | [litry] | 150 | 200 | 200 | 200 | 200 | 400 | 300 | 400 |
| Ciśnienie pracy | [bar] | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Zużycie energii | | | | | | | | | |
| Silnik elektryczny obrotów ślimaka | [kW] | 22 | 30 | 30 | 37 | 37 | 45 | 45 | 45 |
| Główny silnik | [kW] | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 18,5 | 22 | 22 | 22 |
| Możliwości grzewcze | [kW] | 16,5 | 21,9 | 22 | 29 | 29 | 33,5 | 33,5 | 39,5 |
| Całkowite obciążenie | [kW] | 41 | 52,4 | 52,5 | 62,5 | 72,5 | 89,6 | 91 | 93,5 |
| Średnie zużycie energii | [kW] | 27,6 | 35,64 | 35,70 | 44,1 | 50,7 | 60,3 | 60,3 | 63,9 |
| Średnie zużycie powietrza | [NL/min] | 1250 | 1800 | 1600 | 2450 | 1700 | 2700 | 1700 | 2700 |
| Wymagane minimalne ciśnienie powietrza | [bar] | 6-8 | 6-8 | 6-8 | 6-8 | 6-8 | 6-8 | 6-8 | 6-8 |
| Chłodzenie układu hydraulicznego | [Kcal/hr] | 5200 | 5200 | 5500 | 8000 | 7738 | 9458 | 11350 | 16214 |
| Ciśnienie układu chłodzącego | [bar] | 2-3 | 2-3 | 2-3 | 2-3 | 2-3 | 2-3 | 2-3 | 2-3 |
| Wymiary maszyny | | | | | | | | | |
| Szerokość | [mm] | 1850 | 2100 | 2100 | 2100 | 2675 | 3350 | 2725 | 3450 |
| Długość | [mm] | 3200 | 3200 | 3500 | 3500 | 5300 | 5300 | 5300 | 5300 |
| Wysokość | [mm] | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 | 2100 |
| Waga | [kg] | 4000 | 7000 | 6000 | 8000 | 8000 | 11000 | 10000 | 12000 |